



# INFORMAÇÕES TÉCNICAS

## EVEREST EP

### Lubrificante para engrenagens industriais

#### DESCRIÇÃO

- São lubrificantes minerais EP para engrenagens industriais, altamente refinados, com excelentes propriedades de extrema pressão (ep) conferida por um pacote de aditivos diferenciado. Recomendados para serem usados em engrenagens ou mancais de caixas de transmissão fechadas industriais onde é necessário deter os inconvenientes que surgem pela operação com altas cargas e/ou impactos. Aplicação também em mancais planos e de rolamento e redutores onde exigem o emprego de óleo com aditivos EP, caixas de engrenagens e lubrificação de transmissões em geral de máquinas operatrizes de acordo com as viscosidades recomendadas pelo fabricante dos equipamentos.
- Atende a classificação GL-2 / GL-3 e grau de viscosidade disponível ISO 150, 220, 320, 460, 680, 1000.

“Produto isento de registro conforme Resolução 804/2019 ANP”

\* **Disponibilidade:** Embalagens com: 5 litros (CX 4x5L); 20 litros (BB) e 200 litros (TB) e Granel.

#### PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

| ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS | MÉTODO      | Unid | PADRÃO(*)     | PADRÃO(*)         | PADRÃO(*)         |                   |                   |                   |
|-------------------------|-------------|------|---------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|                         |             |      | <b>150</b>    | <b>ISO VG 220</b> | <b>320</b>        | <b>460</b>        | <b>680</b>        | <b>1000</b>       |
| APARÊNCIA VISUAL        | MLLM 001    | -    | Límpido       | Límpido brilhante | Límpido Brilhante | Límpido Brilhante | Límpido Brilhante | Límpido Brilhante |
| COR                     | ASTM D-1500 | -    | 2,5máx.       | 3,0 máx.          | 3 máx.            | 3,0 máx.          | 5 máx.            | 7 máx.            |
| DENSIDADE 20/4°C        | ASTM D-1298 | g/ml | 0,8700/0,8900 | 0,8600 / 0,8900   | 0,8750/0,8950     | 0,8750/0,8950     | 0,8780/0,8940     | 0,8780/0,9000     |
| VISCOSIDADE 40°C        | ASTM D-445  | cSt  | 135 / 165     | 198 / 242         | 288 / 352         | 414 / 506         | 612 / 748         | 900 / 1100        |
| VISCOSIDADE 100°C       | ASTM D-445  | cSt  | 12,5 / 16,3   | 16,3 / 21,9       | ≥23               | ≥27,2             | ≥37               | ≥45               |
| ÍNDICE DE DE VIS. (LV)  | ASTM D2270  | -    | ≥95           | ≥98               | ≥95               | ≥95               | ≥93               | ≥90               |
| PONTO FULGOR V.A.C      | ASTM D-92   | °C   | ≥ 220 °C      | 200 °C (Min)      | ≥220 °C           | ≥220 °C           | ≥ 230 °C          | ≥ 230 °C          |
| PONTO DE FLUIDEZ        | ASTM D-97   | °C   | Máx. -5°C     | Máx. -5°C         | <b>320</b>        | <b>460</b>        | <b>680</b>        | <b>1000</b>       |
|                         |             |      |               |                   |                   |                   |                   |                   |
|                         |             |      |               |                   |                   |                   |                   |                   |
|                         |             |      |               |                   |                   |                   |                   |                   |

Nota: (\*) Essas informações podem apresentar margem (range) para maior ou menor, ou seja, são valores médios encontrados.

U. A - 16/01/2024

Responsável Técnico  
Eduardo Britto – CRQ –IV Região – Nº04445335